

表面水・スランプ・空気量測定表

QM	工場長	担当

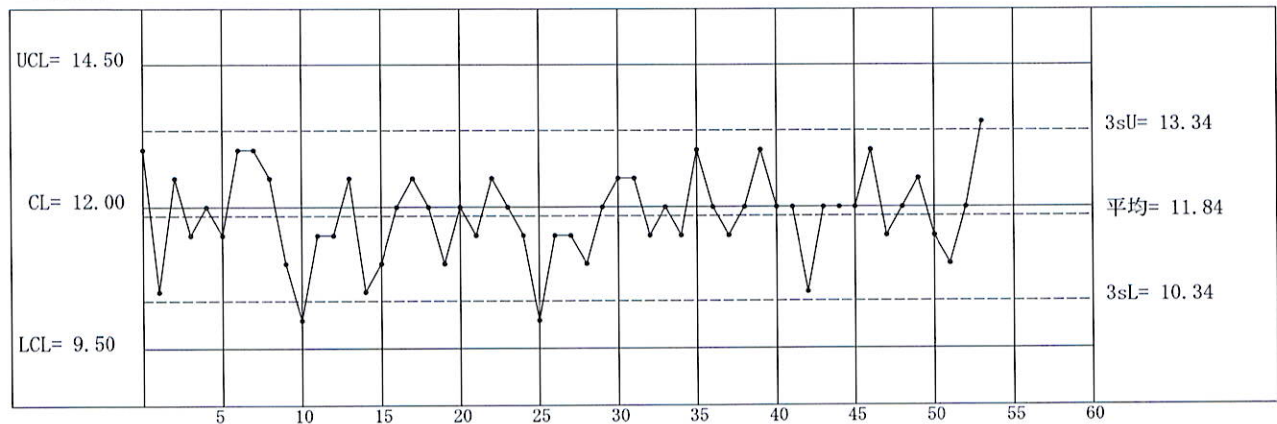
製品名: NO. 25
配合名: NO. 25

スランプ規格 12.0±2.5 (cm)
空気量規格 5.0±1.5 (%)

期間 令和 1年 5月 1日
令和 1年 5月31日

No.	測定日	表面水 (%)	スランプ (cm)	空気量 (%)	No.	測定日	表面水 (%)	スランプ (cm)	空気量 (%)	No.	測定日	表面水 (%)	スランプ (cm)	空気量 (%)
1	5/1	4.2	13.0	5.6	21	5/13	4.1	12.0	5.3	41	5/24	4.4	12.0	4.1
2	5/1	4.2	10.5		22	5/13	4.1	11.5		42	5/24	4.3	12.0	
3	5/2	4.2	12.5	5.0	23	5/14	4.1	12.5	5.2	43	5/25	4.0	10.5	5.6
4	5/2	4.2	11.5		24	5/14	4.2	12.0		44	5/25	4.0	12.0	
5	5/3	4.5	12.0	4.9	25	5/15	4.4	11.5	4.3	45	5/27	4.2	12.0	5.0
6	5/3	4.4	11.5		26	5/15	4.2	10.0		46	5/27	4.3	12.0	
7	5/4	4.0	13.0	5.6	27	5/16	4.5	11.5	4.7	47	5/28	4.0	13.0	5.9
8	5/4	4.0	13.0		28	5/16	4.3	11.5		48	5/28	4.2	11.5	
9	5/6	4.5	12.5	4.9	29	5/17	4.1	11.0	4.2	49	5/29	4.0	12.0	5.6
10	5/6	4.5	11.0		30	5/17	4.0	12.0		50	5/29	4.2	12.5	
11	5/7	4.0	10.0	4.3	31	5/18	4.5	12.5	5.3	51	5/30	4.0	11.5	4.6
12	5/7	4.0	11.5		32	5/18	4.4	12.5		52	5/30	4.2	11.0	
13	5/8	4.2	11.5	4.7	33	5/20	4.4	11.5	4.9	53	5/31	4.3	12.0	4.9
14	5/8	4.2	12.5		34	5/20	4.4	12.0		54	5/31	4.2	13.5	
15	5/9	4.4	10.5	4.3	35	5/21	4.5	11.5	5.2					
16	5/9	4.3	11.0		36	5/21	4.3	13.0						
17	5/10	4.5	12.0	5.2	37	5/22	4.4	12.0	5.8					
18	5/10	4.3	12.5		38	5/22	4.2	11.5						
19	5/11	4.0	12.0	5.2	39	5/23	4.3	12.0	4.7					
20	5/11	4.1	11.0		40	5/23	4.1	13.0						

工程能力図



ヒストグラム

級の幅	中央値	f	u	f · u	f · u ²	f / Σ f	2	4	6	8	10	12	14	16
13.75~14.25	14.0	0	4	0	0	0								
13.25~13.75	13.5	1	3	3	9	2	█							
12.75~13.25	13.0	6	2	12	24	11	██							
12.25~12.75	12.5	8	1	8	8	15	███							
11.75~12.25	12.0	16	0	0	0	30	████							
11.25~11.75	11.5	13	-1	-13	13	24	█████							
10.75~11.25	11.0	5	-2	-10	20	9	█████							
10.25~10.75	10.5	3	-3	-9	27	6	█████							
9.75~10.25	10.0	2	-4	-8	32	4	█████							
合計	—	54	—	-17	133	—								

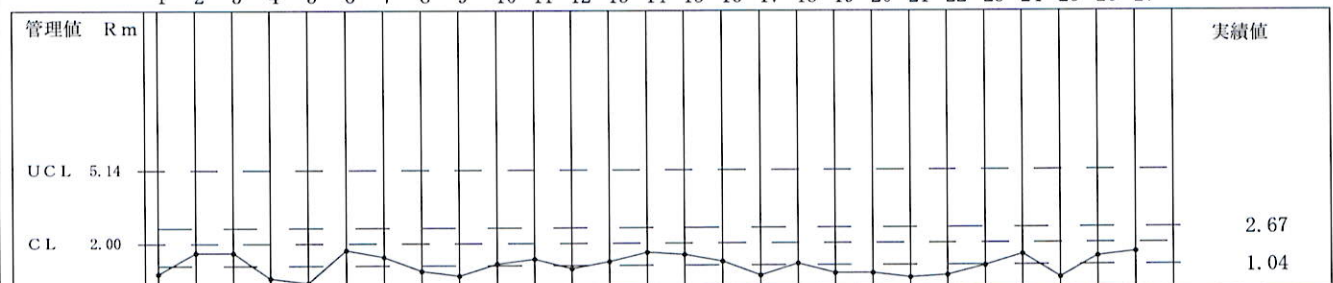
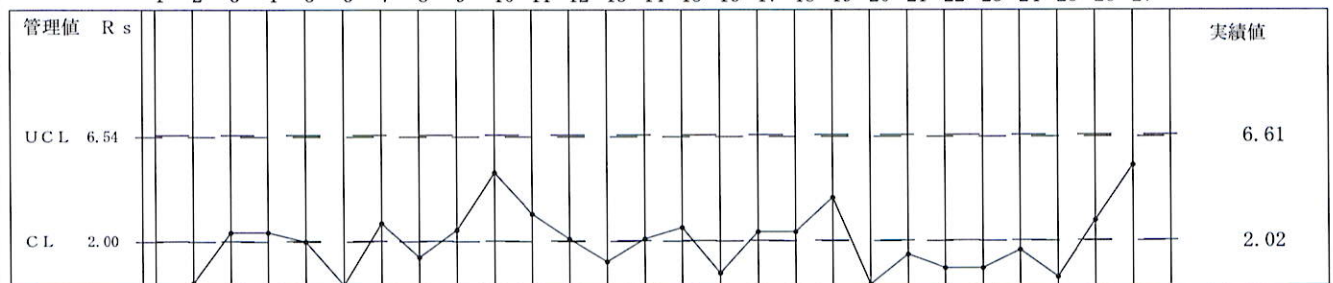
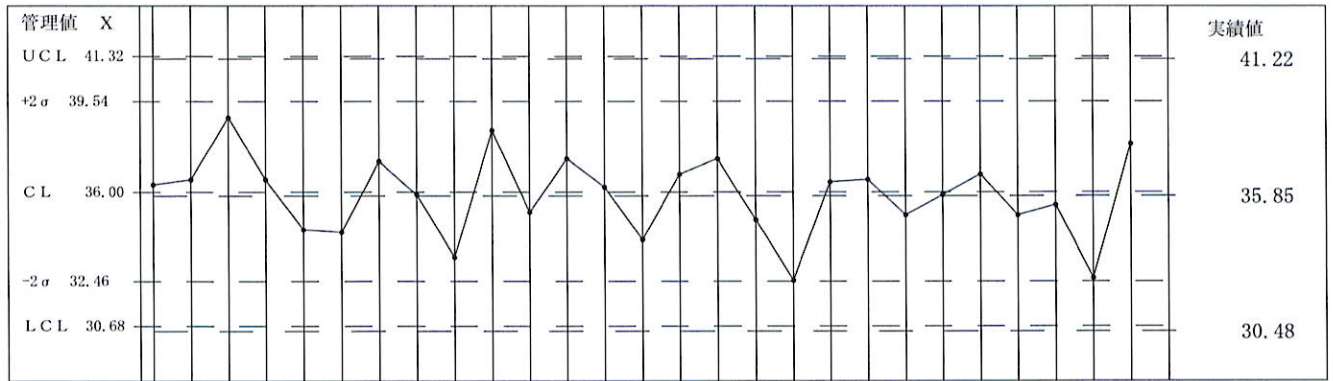
試料数(n) = 54 最大値(Max) = 14.50 上方 3σ 値 = 13.34
 平均値(x̄) = 11.84 最小値(Min) = 9.50 下方 3σ 値 = 10.34
 標準偏差(σ) = 0.50 工程能力指数(Cp) = 1.667

圧縮強度試験

X-R s-Rm管理図

QM	工場長	担当

配合名称	NO. 25		限界値	最大	30.0	測定方法(JIS A-1108) コンクリートの圧縮強度試験方法
品質特性	圧縮強度	材齢 7日		最小		
測定単位	(N/mm ²)	製品同一養生	試料	3個/1回	期間	令和 1年 5月 1日
設計基準強度	F0 = 30.0 (N/mm ²) 以上					令和 1年 5月31日



標準偏差(s) = 1.60 変動係数(V) = 4.46

管理目標値	X管理図	Rs管理図	Rm管理図
中心値(CL)	X = 36.00	Rs = 2.00	Rm = 2.00
上方管理限界値(UCL)	X + (2.66Rs) = 41.32 X + (1.77Rs) = 39.54	Rs × 3.27 = 6.54	Rm × 2.57 = 5.14
下方管理限界値(LCL)	X - (2.66Rs) = 30.68 X - (1.77Rs) = 32.46	—	—
実績値の解析	X管理図	Rs管理図	Rm管理図
中心値《平均》(CL)	X = 35.85	Rs = 2.02	Rm = 1.04
上方管理限界値(UCL)	X + (2.66Rs) = 41.22 X + (1.77Rs) = 39.43	Rs × 3.27 = 6.61	Rm × 2.57 = 2.67
下方管理限界値(LCL)	X - (2.66Rs) = 30.48 X - (1.77Rs) = 32.27	—	—

